MUNICIPALIDAD DE YUMBEL
DIDECO
Organizaciones Comunitaria

I. MUNICIPALIDAD DE YUMBEL
23 SEP 2019
Oficina de Partes

10,35 Hrs

**Formulario N° 1**

# COMUNICACIÓN FECHA DE LA ELECCIÓN DEL DIRECTORIO (ARTÍCULO 21° BIS LEY 19.418)

En Yumbel, a 14 de Septiembre del año 2019, la Comisión Electoral establecida con fecha 14 de Sept. del año 2019, para velar por el normal desarrollo del proceso eleccionario y cambio de directiva de la Organización Comunitaria Comité de agua potable rural El Combate, informa al Sr/Sra. Secretario Municipal de la Ilustre Municipalidad de Yumbel, que la elección del directorio de la organización se realizará:

- Fecha de la elección: 12 de Octubre del año 2019
- Horario: inicio 17:00 término 18:00
- Lugar y dirección: José Toulet Nº 1065

Por el presente acto se da cumplimento a un requisito de validez de la elección, establecido en el artículo 21° bis de la Ley 19.418, en cuanto se comunica, por parte de esta Comisión Electoral, la realización de la elección del directorio con al menos 15 días hábiles de anticipación a la fecha fijada para ella.

Suscriben la presente comunicación los miembros de la Comisión Electoral de la organización comunitaria Comité de agua potable rural El Combate,

| N° | NOMBRE COMPLETO | RUT | FIRMA |
|---|---|---|---|
| 1 | José Ignacio Sagardía Sandoval | | [signature] |
| 2 | Mauricio Andrés Altamirano Urra | | [signature] |
| 3 | Ingrid Marlene Escobar Monroy | | [signature] |

La Comisión Electoral deberá depositar en la Secretaría Municipal, dentro del quinto día hábil contado desde la celebración de la elección, los documentos señalados en el artículo 6° de la Ley 19.418. (Anexar formulario N°2).